



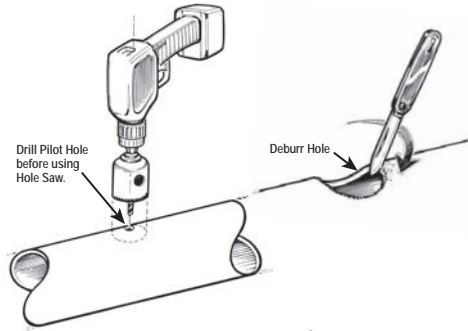
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



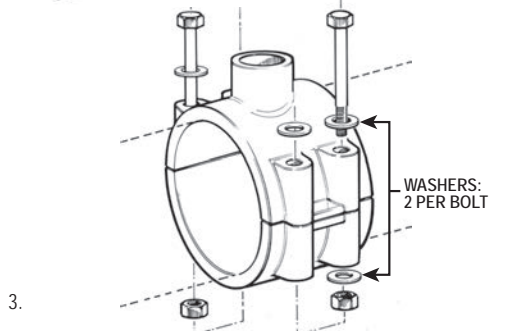
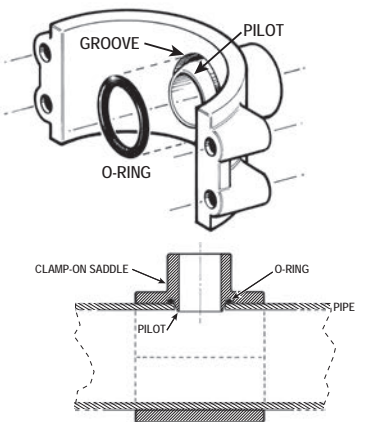
SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.



2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

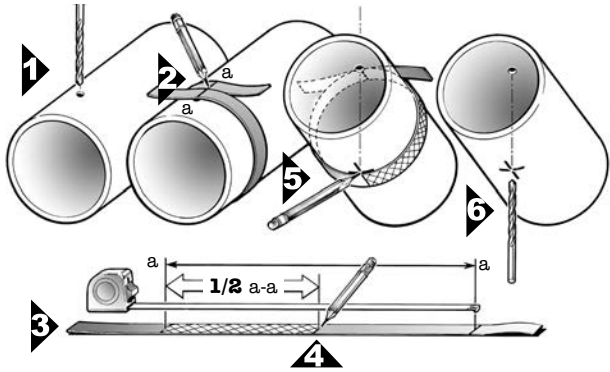


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



© Copyright 2023 Spears® Manufacturing Company. All Rights Reserved. Printed in the United States of America 10/23.

COS-3A-1022



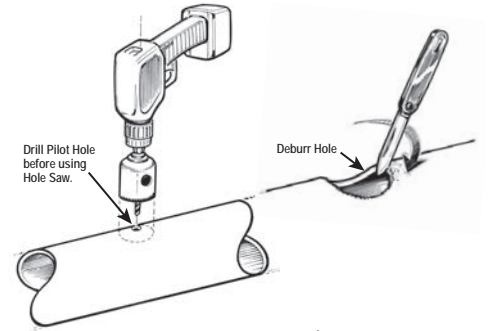
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



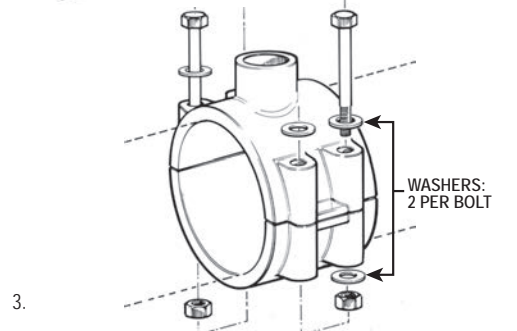
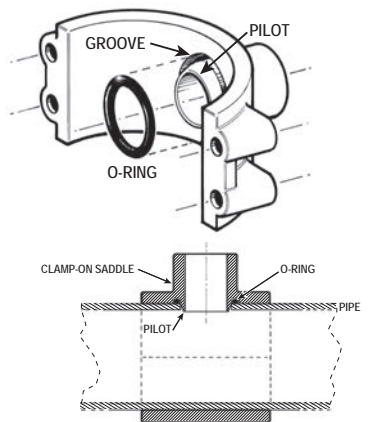
SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.



2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

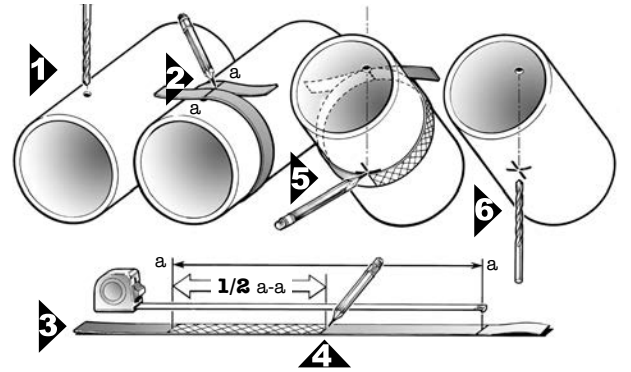


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



© Copyright 2023 Spears® Manufacturing Company. All Rights Reserved. Printed in the United States of America 10/23.

COS-3A-1022



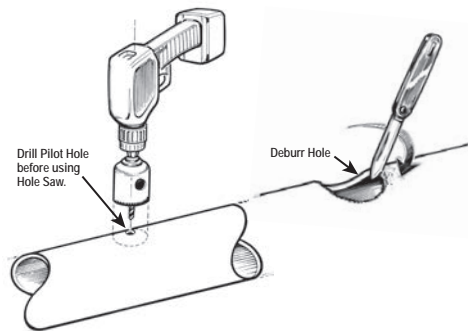
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



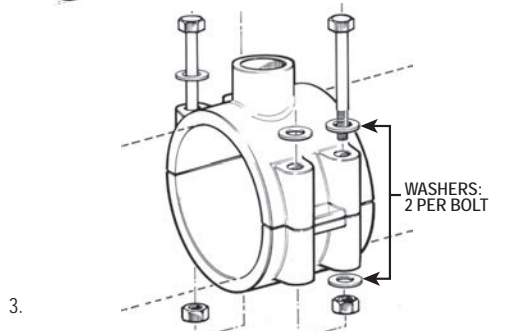
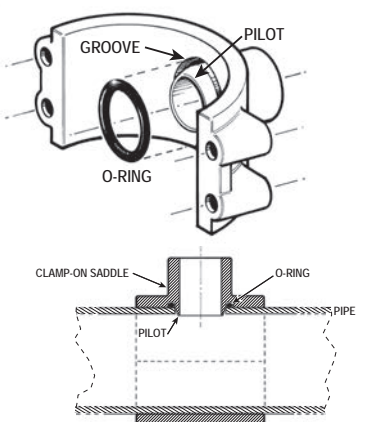
SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.



2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

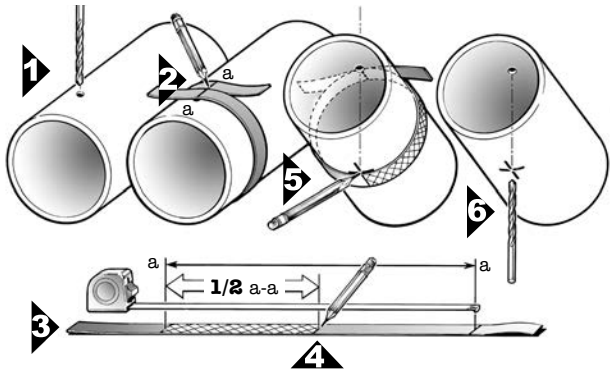


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



© Copyright 2023 Spears® Manufacturing Company. All Rights Reserved. Printed in the United States of America 10/23.

COS-3A-1022



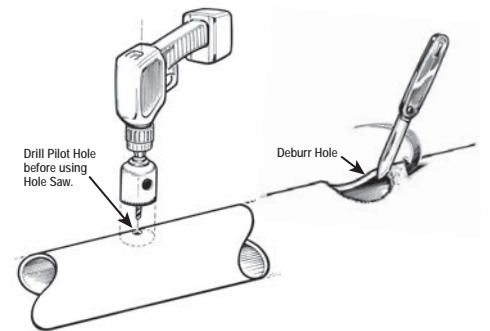
CLAMP-ON SADDLE Installation Information



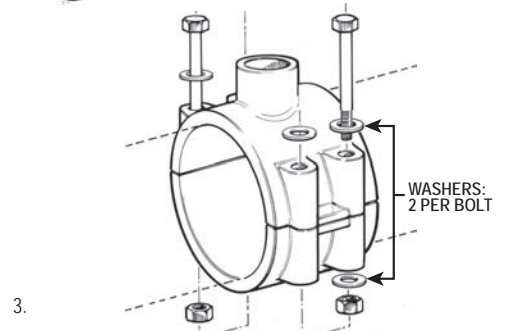
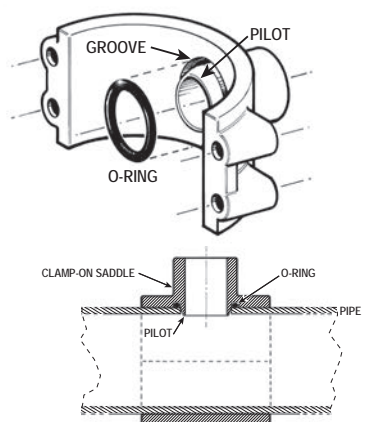
SIMPLE INSTALLATION

COS-3A-1022

1. Using a standard hole-saw, cut specified hole in desired position on pipe according to recommended hole-saw size engraved on the saddle. **Note:** Care must be taken to deburr hole and remove all residue from hole area to assure tight fit and avoid leakage.



2. Fully seat O-ring in groove on underside of saddle outlet component. Position over hole and fully seat saddle onto pipe. **Note:** Certain saddle outlets are piloted. Be sure pilot lip fully engages with hole in pipe.

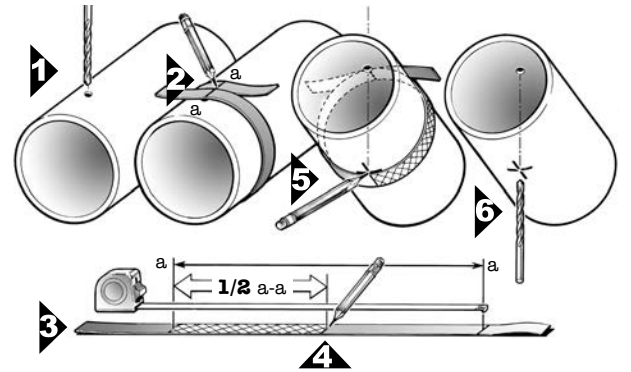


3. Place strap component opposite outlet and secure with bolts, nuts and washers. **Important:** Washers **MUST** be placed under each bolt head and under each nut to avoid damage to saddle.

4. Tighten bolts to specified torque.

Saddle Size	2	3	4	6 & Up
Recommended Bolt Torque - ft/lbs	8	8	8	10

5. Double Outlet Saddle Installation. Determine second outlet hole position as shown.



© Copyright 2023 Spears® Manufacturing Company. All Rights Reserved. Printed in the United States of America 10/23.

COS-3A-1022



SILLETA CON ABRAZADERA

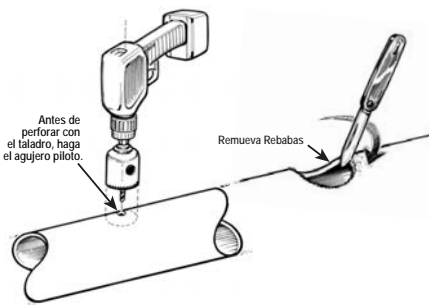
Información de Instalación



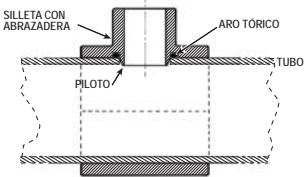
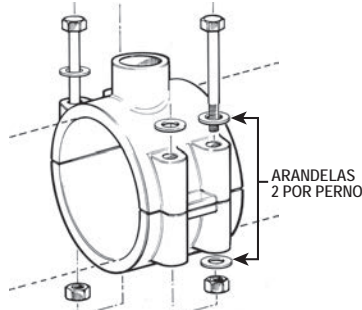
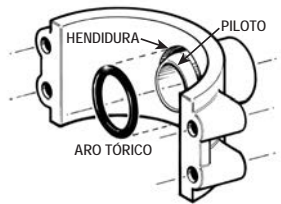
INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

1. Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**



2. Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**

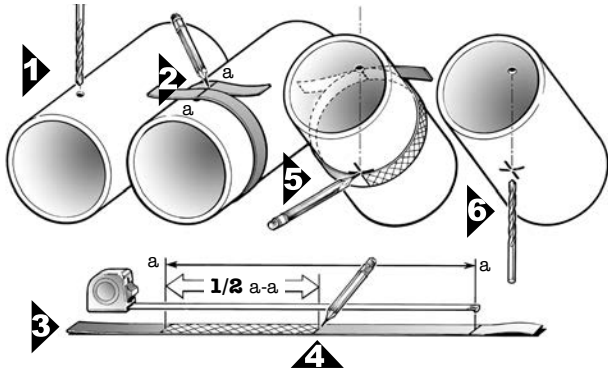


3. Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

4. Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

5. Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



SILLETA CON ABRAZADERA

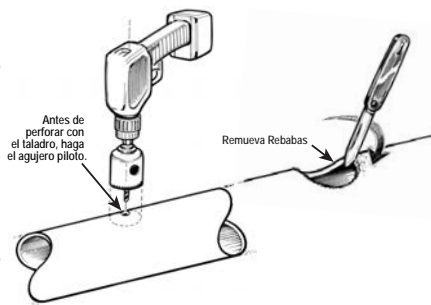
Información de Instalación



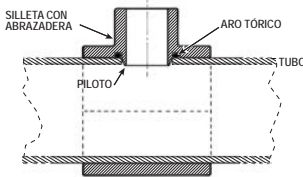
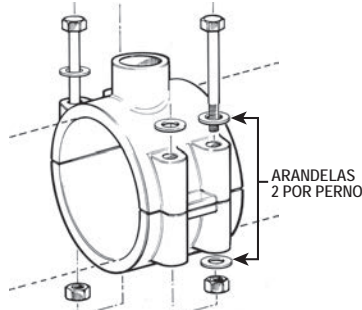
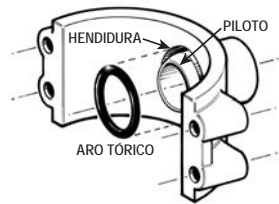
INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

1. Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**



2. Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**

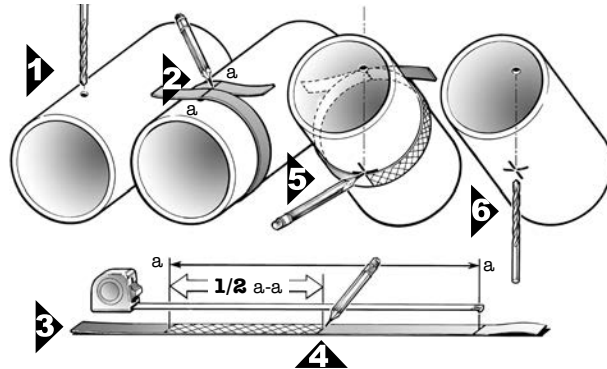


3. Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

4. Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

5. Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



SILLETA CON ABRAZADERA

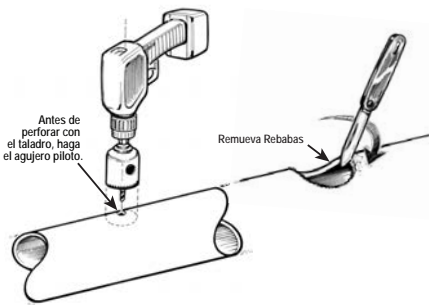
Información de Instalación



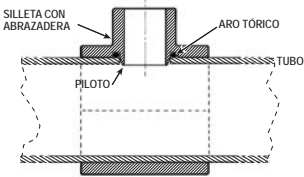
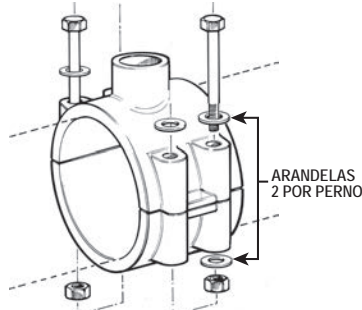
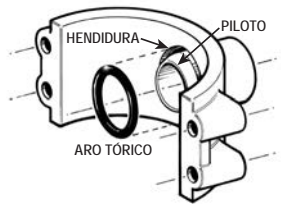
INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

1. Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**



2. Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**

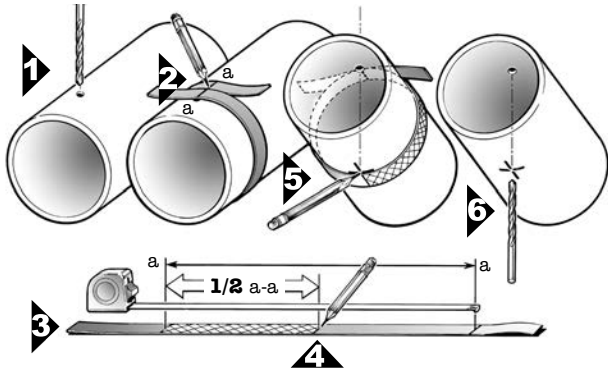


3. Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

4. Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

5. Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.



SILLETA CON ABRAZADERA

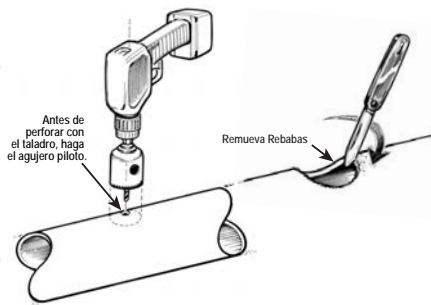
Información de Instalación



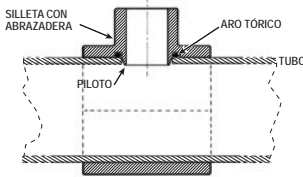
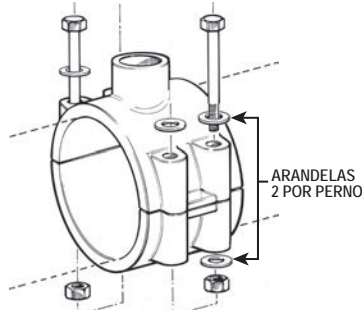
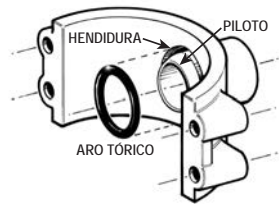
INSTALACIÓN SIMPLE

COS-3A-1022

1. Utilice un taladro para abrir el orificio especificado en la posición deseada de la tubería, del acuerdo al tamaño de sierra recomendado que está grabado en la silleta. **Nota: Se debe tener cuidado de rebabar el orificio y eliminar todos los residuos circundantes para asegurar una conexión segura y evitar fugas.**



2. Introduzca el aro tórico en la hendidura de la sección de la silleta que tiene el orificio de salida. Coloque la silleta sobre el orificio de la tubería. **Nota: Los orificios de salida de las silletas tienen pilotos. Asegúrese de que el reborde del piloto entre bien en el orificio de la tubería.**



3. Coloque la sección que tiene las abrazaderas en la parte posterior de la tubería y fijela con los pernos (4), las tuercas (4) las arandelas (8). **Importante: Las arandelas DEBEN quedar bajo la cabeza de cada perno y de cada tuerca para no dañar la hidrotoma.**

4. Apriete cada perno al nivel de torsión especificado:

Tamaños de Silletas	2	3	4	6 y asendiendo
Esfuerzo de Torsión Recomendado del Perno - pie/lbs	8	8	8	10

5. Instalación de Silleta con doble salida. Determine la posición del orificio según ilustrado.

